

ART. 1003-M

 Contatto magnetico per interni provvisto di apertura per cavi di collegamento a saldare
 Indoor magnetic contact with opening for connection cables to solder

**SPECIFICHE GENERALI
 GENERAL SPECIFICATIONS**

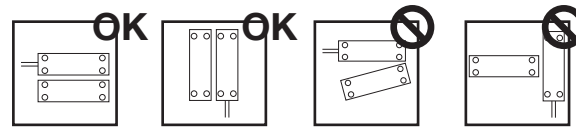
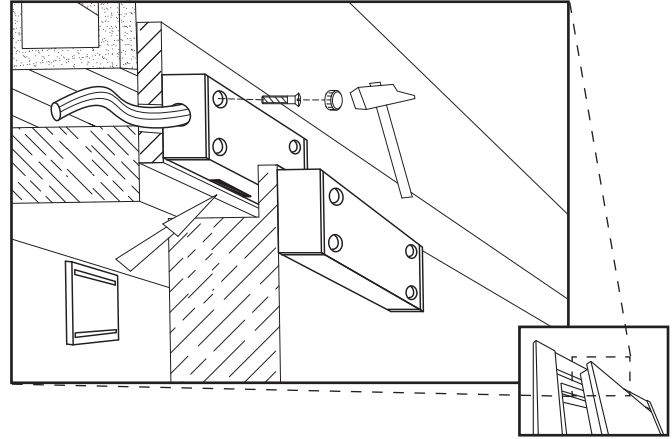
Materiale contenitore Housing material	Alluminio anodizzato Annealed aluminium
Funzionamento Operation	NC con i due componenti vicini NC when the two components are near
Temp. di funzionamento Operating temperature	-10°C ÷ +40°C
Grado di protezione IP degree	Parametro non soggetto a certificazione per contatti in classe II (dichiarato IP40 da Cooper CSA) Class II contacts do not require IP certification (declared IP40 by Cooper CSA)
V max	42,4 Vpeak - 60 Vdc
I max	300 mA
W max	3 W
Identificazione Identification	Numero seriale/lotto su ogni componente Serial number/batch on each component

I contatti magnetici sono componenti passivi, le grandezze elettriche indicate sono le massime applicabili
 Magnetic contacts are passive components, max applicable voltage and current are displayed in table

EN50131-2-6

GR 1

CL II


**INSTALLAZIONE CONFORME ALLA NORMA
 INSTALLATION AS PER STANDARD**


La certificazione decade per installazioni diverse da quelle rappresentate nelle figure.
 Certification is void if the devices are installed differently.

CSA08912-H

DISTANZE OPERATIVE / OPERATIONAL APPROACH AND REMOVAL DISTANCES

Su superfici non ferromagnetiche installare i due corpi a distanza Y compresa fra 9 e 21 mm (distanza raccomandata 12mm - area proibita 0÷9mm), su superfici ferromagnetiche a distanza Y inferiore a 15mm (distanza raccomandata 8mm). Le distanze operative riportate in tabella per gli assi X e Z sono state calcolate con i corpi installati alla distanza raccomandata.

Install the two components at Y distance in the range 9÷21mm (recommended 12mm - prohibited area 0÷9mm) on non-ferromagnetic surfaces, at Y distance less than 15mm (recommended 8mm) on ferromagnetic surfaces. The operating distances displayed in table for axes X and Z have been calculated with the components mounted at the recommended distance.

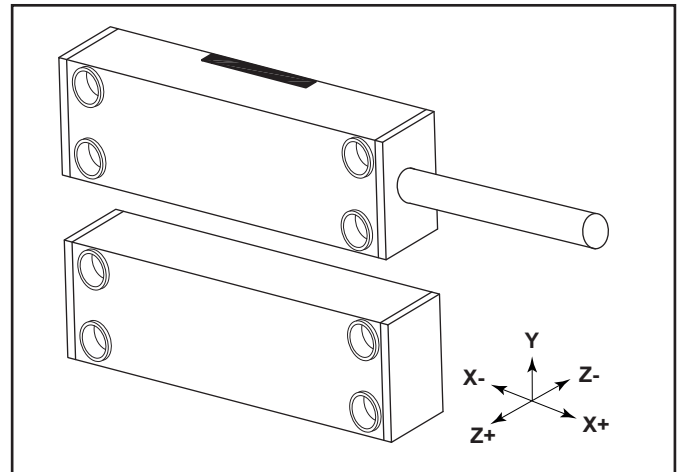
Asse / Axis	Z+		Z-		X+ / X-		Y			
Azione Action										
Contatto Contact										
Superfici non ferromagnetiche Non-ferromagnetic surfaces	22 mm	36 mm	26 mm	38 mm	12 mm	21 mm	21 mm	1 mm	9 mm	33 mm
Superfici ferromagnetiche Ferromagnetic surfaces	15 mm	25 mm	13 mm	21 mm	10 mm	19 mm	15 mm	na*	na*	22 mm
Tolleranze / Tolerance	-0% +40%	+0% -30%	-0% +40%	+0% -30%	-0% +60%	+0% -40%	-0% +40%	-	-	+0% -30%

* na=non avviene / =does not occur

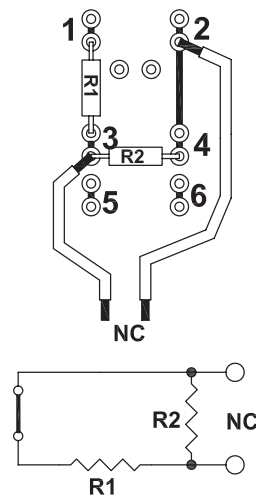
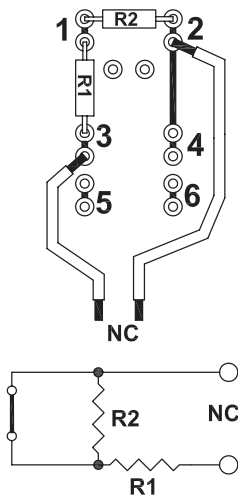
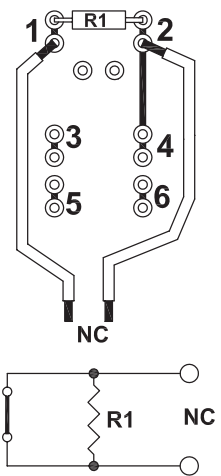
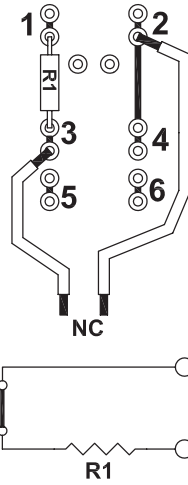
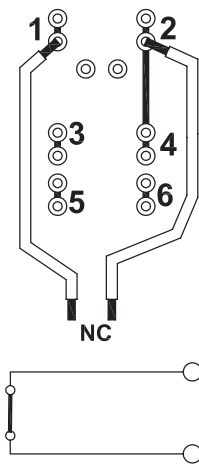
INDICAZIONI DI FISSAGGIO / FIXING INSTRUCTIONS

Il contatto è predisposto con un'apertura sul retro della base che consente di accedere al circuito stampato per la saldatura dei cavi di collegamento: fare riferimento agli schemi della pagina seguente. Chiudere la finestrella con il coperchio di chiusura in dotazione. Applicare le dime di foratura. Eseguire i fori e fissare i corpi del contatto. Se necessario, spessorare con materiale non ferromagnetico. Utilizzare viti autofilettanti \varnothing 2,9÷3,9. Inserire i tappi a protezione delle viti di fissaggio.

A window on the back of the base allows connection wires to be soldered on the printed circuit: connection schemes are available on next page. A cover is provided to close the window. Apply the drilling pattern. Drill the holes and fix the contact bodies. If necessary, shim with non-ferromagnetic material. Use \varnothing 2.9÷3.9 tapping screws. Insert the plugs to protect the screws.



REED



ANTI TAGLIO / TAMPER

