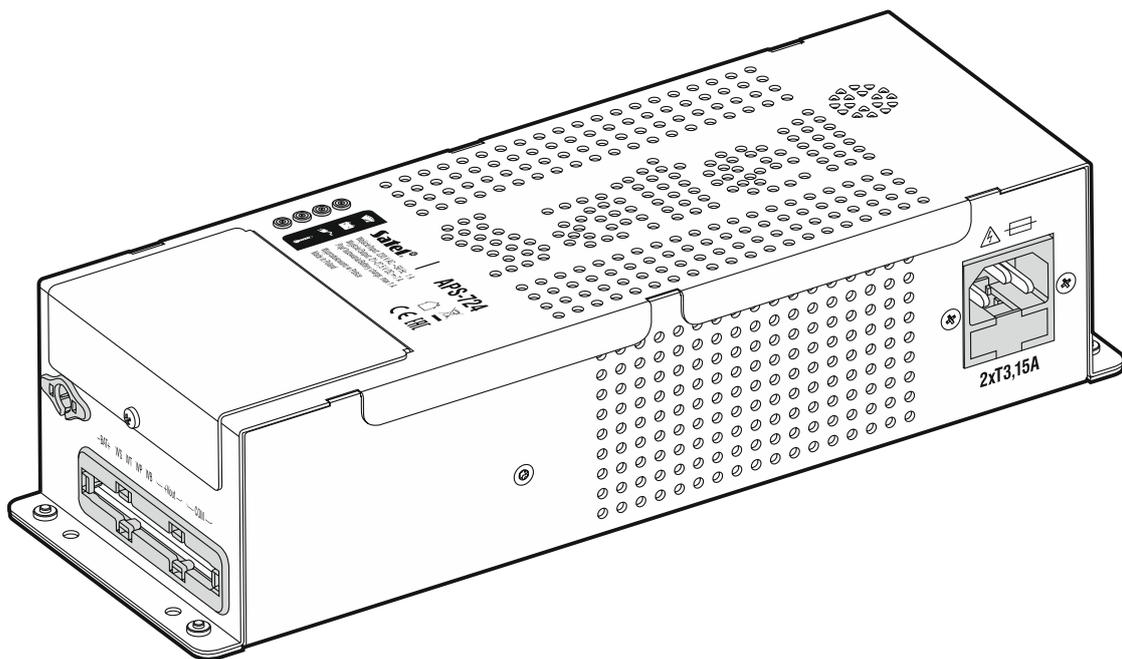




# APS-724

**Alimentatore**



Versione firmware 1.00

aps-724\_it 10/20

SATEL sp. z o.o. • ul. Budowlanych 66 • 80-298 Gdańsk • POLAND  
tel. + 48 58 320 94 00  
[www.satel.eu](http://www.satel.eu)

SATEL-ITALIA • C/da Tesino, 40 • 63065 Ripatransone (AP)  
Tel. 0735 588713 • [info@satel-italia.it](mailto:info@satel-italia.it)  
[www.satel-italia.it](http://www.satel-italia.it)

## AVVERTENZE

Per motivi di sicurezza, il dispositivo deve essere installato da personale qualificato.

Prima dell'installazione, si prega di leggere attentamente questo manuale.

Cambiamenti, modifiche o riparazioni non autorizzate dal produttore potrebbero annullare il Vostro diritto alla garanzia.

SATEL si pone come obiettivo il continuo miglioramento della qualità dei suoi prodotti, il che può comportare dei cambiamenti alle loro specifiche tecniche e ai programmi.

Informazioni sulle modifiche apportate si possono trovare nel nostro sito web.

Vieni a farci visita su:

<http://www.satel.eu>

<http://www.satel-italia.it>

**La dichiarazione di conformità può essere consultata sul sito: [www.satel.eu/ce](http://www.satel.eu/ce)**

I seguenti simboli possono essere utilizzati in questo manuale:



- nota,



- attenzione.

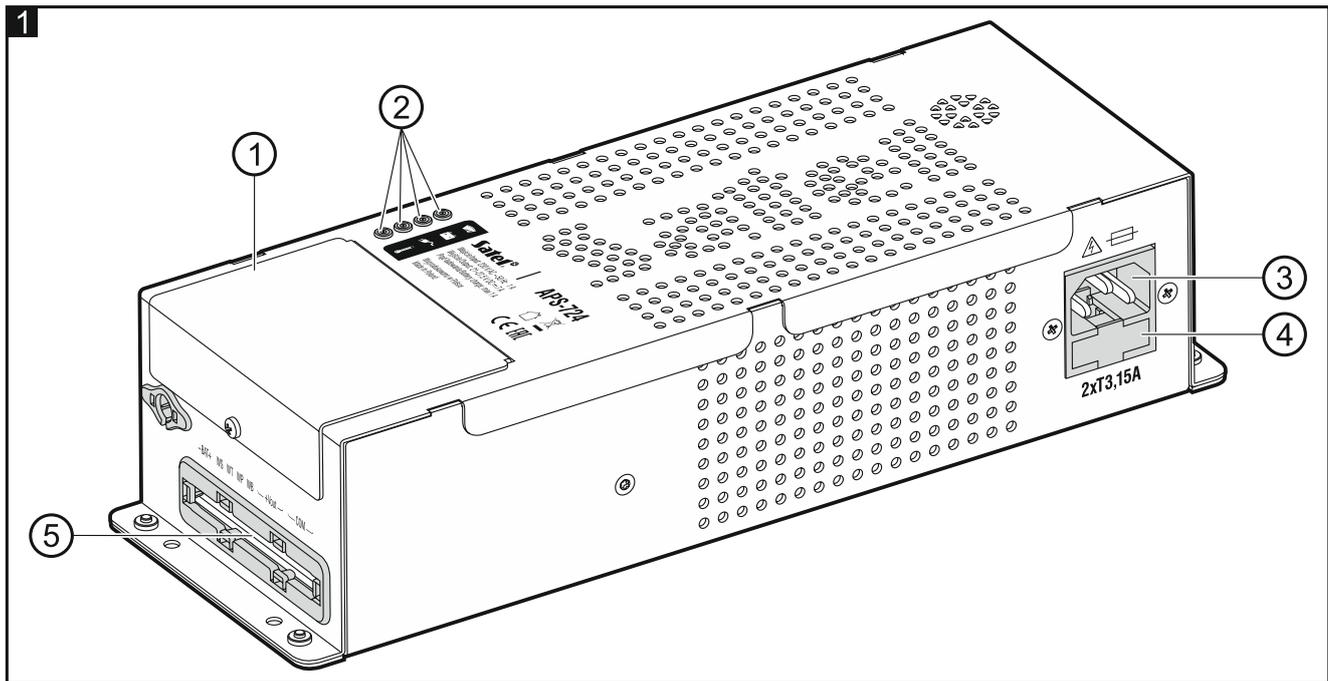
L'alimentatore switching APS-724 è progettato per essere utilizzato con dispositivi 24 V DC.

## 1. Caratteristiche

---

- Elevata efficienza energetica.
- Tensione nominale in uscita (in base a IEC 38): 24 V DC.
- Stabilizzazione della tensione in uscita.
- Supervisione dello stato della batteria e distacco automatico della batteria scarica.
- Capacità di operare senza batteria collegata.
- Corrente di uscita:
  - funzionamento con batteria: 6 A,
  - funzionamento senza batteria: 7 A.
- Corrente di carica della batteria: 1 A.
- DIP switch per la configurazione delle impostazioni.
- 4 LED di indicazione stato:
  - uscita alimentazione,
  - batteria,
  - alimentazione AC,
  - surriscaldamento.
- 4 uscite OC per l'indicazione dei seguenti guasti:
  - assenza rete AC,
  - assenza batteria, batteria bassa o resistenza interna della batteria troppo elevata,
  - sovraccarico dell'alimentazione,
  - surriscaldamento.
- Segnalazione acustica della presenza di guasti.
- Filtro anti-interferenze per l'ingresso AC.
- Protezione contro i cortocircuiti per l'ingresso AC (2 x T3.15A).
- Protezione contro i cortocircuiti per il circuito di ricarica batteria (MINI 7,5 A).
- Protezione contro il cortocircuito ed il sovraccarico dell'uscita di alimentazione.

## 2. Descrizione dell'alimentatore



① copertura morsettieria.

② LED di indicazione stato alimentatore:



– LED rosso – stato uscita alimentazione:

OFF – funzionamento normale, consumo di corrente non superiore a 6 A,  
lampeggiante – sovraccarico, consumo di corrente superiore a 6 A.



– LED giallo – stato batteria (modo test batteria abilitato):

OFF – assenza batteria o fusibile del circuito di ricarica batteria bruciato,  
ON – batteria OK,

lampeggiante – batteria bassa (tensione batteria inferiore a 23 V o resistenza interna della batteria troppo alta).



– LED verde – stato rete 230 V AC:

ON – alimentazione 230 V AC OK,  
lampeggiante – assenza rete 230 V AC o fusibile del circuito AC bruciato,  
(funzionamento a batteria).



– LED blu – lampeggiante quando la temperatura di esercizio supera i 75°C  
(temperature elevate prolungate possono causare danni all'alimentatore).

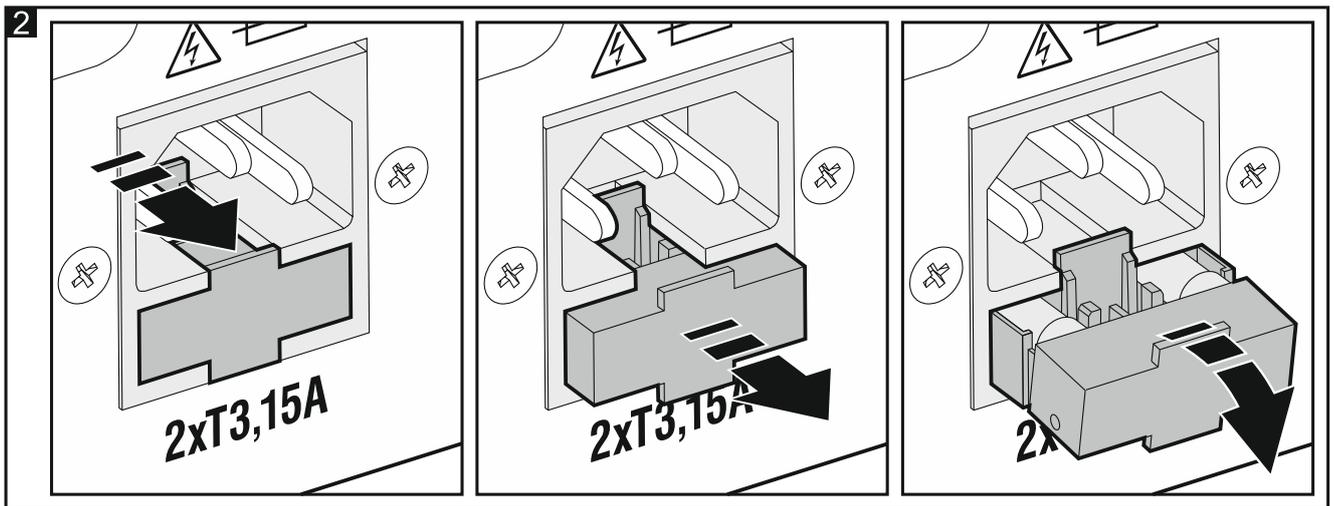


*Se tutti i LED sono spenti quando è collegata l'alimentazione a 230 V AC, significa che l'alimentatore è in modalità di emergenza a causa di un cortocircuito tra l'uscita di potenza e la terra – vedi la sezione "Installazione".*

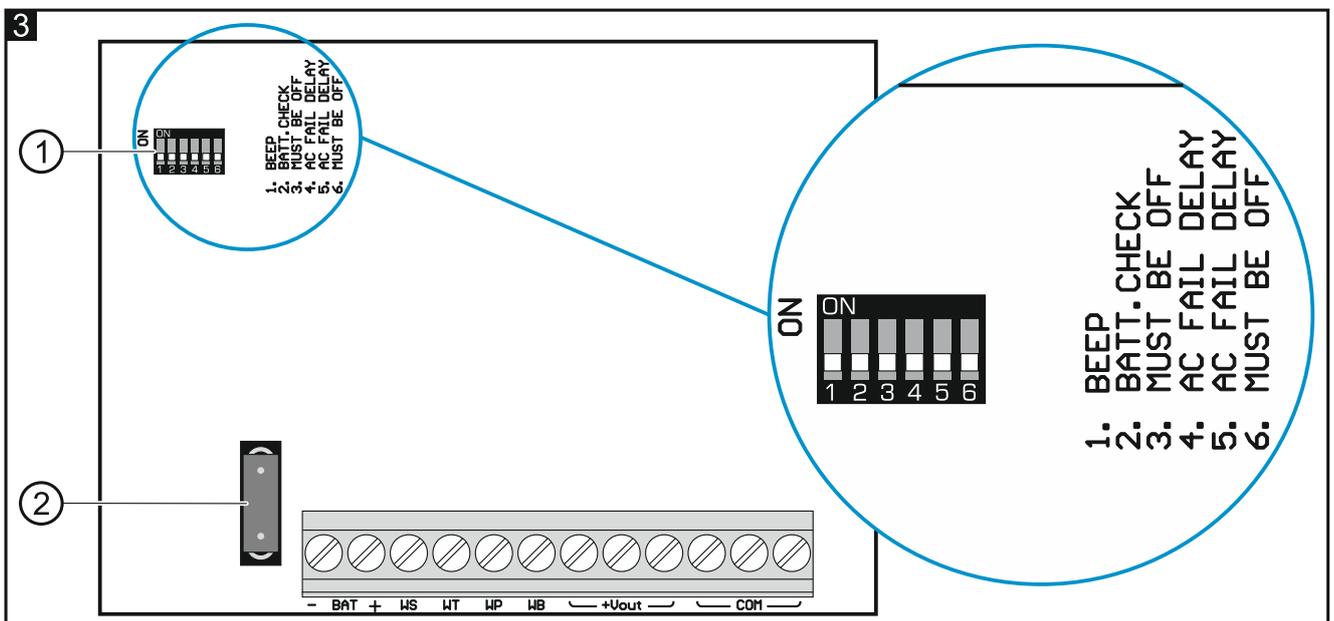
③ connettore di alimentazione 230 V AC (cavo incluso).

④ alloggiamento per i fusibili ritardati del circuito AC (istruzioni per l'apertura in Fig. 2).  
Protezione bipolare: fusibile T3.15A nel circuito di fase e fusibile T3.15A nel circuito neutro.

⑤ terminali (vedi "Descrizione dei terminali").



## 2.1 Scheda elettronica



La Fig. 3 mostra una parte della scheda elettronica dell'alimentatore visibile dopo la rimozione del coperchio (vedi Fig. 1).

- ① DIP-switch (vedi sezione "Configurazione dell'alimentatore").
- ② fusibile auto MINI 7,5 A – protezione del circuito di ricarica della batteria.

### Descrizione dei terminali

- **BAT +** – morsetti di collegamento della batteria.
- WS** – uscita OC per la segnalazione di assenza rete 230 V AC.
- WT** – uscita OC per la segnalazione di surriscaldamento.
- WP** – uscita OC per la segnalazione di sovraccarico (sopra 6 A).
- WB** – uscita OC per la segnalazione di assenza batteria, batteria bassa (sotto 23 V) o resistenza interna della batteria troppo alta.
- +Vout** – uscita di alimentazione +24 V DC.
- COM** – massa.

In condizioni normali, le uscite di tipo OC sono cortocircuitate a massa (0 V), ma quando si verifica un problema, l'uscita viene scollegata dalla massa.

## 2.2 Configurazione dell'alimentatore

I parametri di funzionamento dell'alimentatore possono essere configurati con i DIP-switch 1, 2, 4 e 5 (vedi la tabella 1). Di default, tutti gli interruttori sono impostati ad OFF.

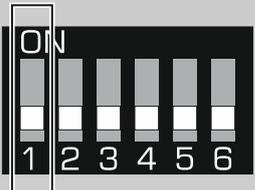
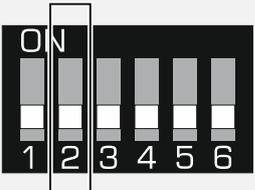
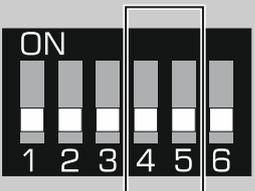
N° switch	Descrizione
1	 <p><b>segnalazione acustica guasti</b> Abilita (ON) / disabilita (OFF) la segnalazione acustica guasti (suono breve ogni 3 secondi).</p>
2	 <p><b>funzionamento a batteria</b> Abilita (ON) / disabilita (OFF) la modalità funzionamento a batteria. Quando la modalità di funzionamento a batteria è attivata, l'alimentatore supervisiona lo stato della batteria.</p>
4	 <p><b>ritardo segnalazione guasto assenza AC</b> Definisce il ritardo di attivazione dell'uscita WS dal momento della perdita dell'alimentazione principale AC. Il tempo deve essere programmato secondo la tabella 2.</p>
5	

Tabella 1.



Se all'alimentatore è collegata una batteria, si raccomanda di attivare la modalità "funzionamento a batteria". In questo modo si supervisiona anche la sorgente di alimentazione secondaria, ovvero la batteria.

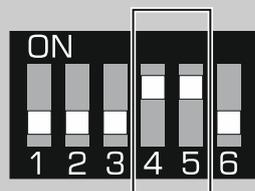
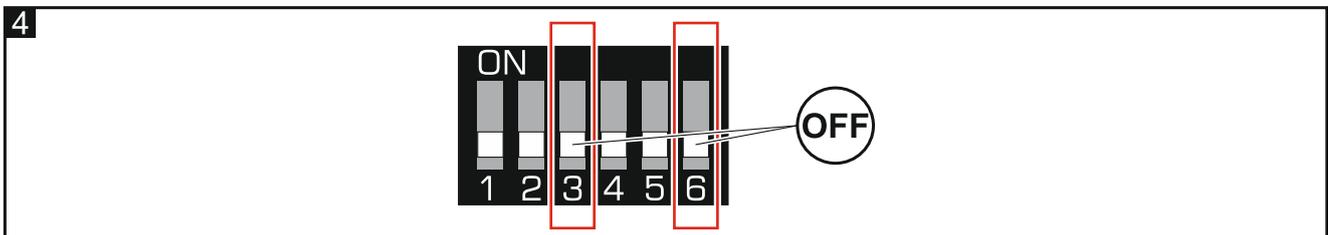
N° switch	Ritardo segnalazione			
	3 s	60 s	600 s	1800 s
4	OFF	ON	OFF	ON
5	OFF	OFF	ON	ON
				

Tabella 2.



I DIP-switches 3 e 6 devono essere nella posizione OFF (Fig. 4).



### 3. Installazione



**Scollegare l'alimentazione prima di effettuare i collegamenti.**

**Effettuare i collegamenti quando il dispositivo è alimentato può portare alla rottura del fusibile del circuito della batteria o causare l'entrata in modalità di emergenza dell'alimentatore. Per disattivare la modalità di emergenza, scollegare l'alimentazione 230 V AC e ricollegarla dopo circa 30 secondi.**

L'alimentatore deve essere connesso in modo permanente alla rete 230 V AC. Prima di effettuare i collegamenti, analizzare l'impianto elettrico dell'edificio e scegliere un circuito dove la tensione di alimentazione è sempre presente. Il circuito di alimentazione deve essere adeguatamente protetto con un dispositivo di sicurezza.

Come sorgente di alimentazione di emergenza, utilizzare una batteria al piombo o un'altra batteria con caratteristiche di carica simili. La capacità della batteria deve essere selezionata in base al consumo di corrente del sistema.

Se la tensione della batteria scende a 21 V, la batteria sarà scollegata per proteggerla da scariche profonde e danneggiamento.



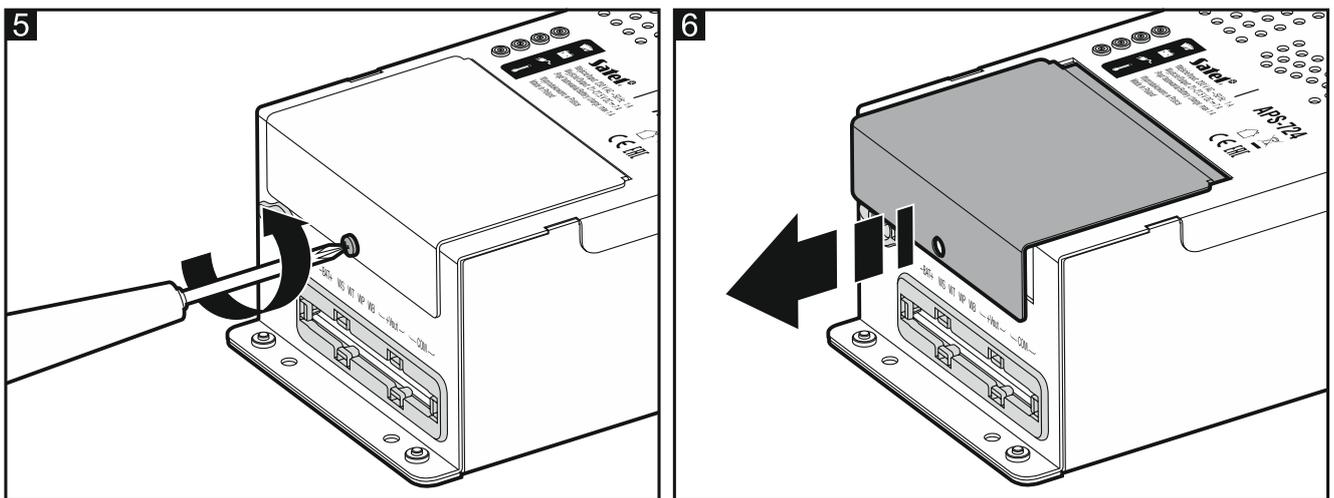
**Non utilizzare batterie diverse da quelle raccomandate.**

**Non collegare all'alimentazione una batteria con capacità inferiore a 17 Ah.**

**Le batterie usate devono essere smaltite secondo le normative ambientali in vigore.**

Prima dell'installazione, occorre stimare il consumo di corrente di tutti i dispositivi che devono essere alimentati tramite l'APS-724. La somma non deve superare:

- 6 A se è presente una batteria connessa all'alimentatore,
- 7 A se non è presente una batteria connessa all'alimentatore.



1. Rimuovere la vite di fissaggio del coperchio (Fig. 5).
2. Rimuovere il coperchio (Fig. 6).
3. Configurare l'alimentatore tramite i DIP switch (vedi "Configurazione dell'alimentatore").
4. Collegare i dispositivi alle uscite di alimentazione (morsetti +Vout e COM).



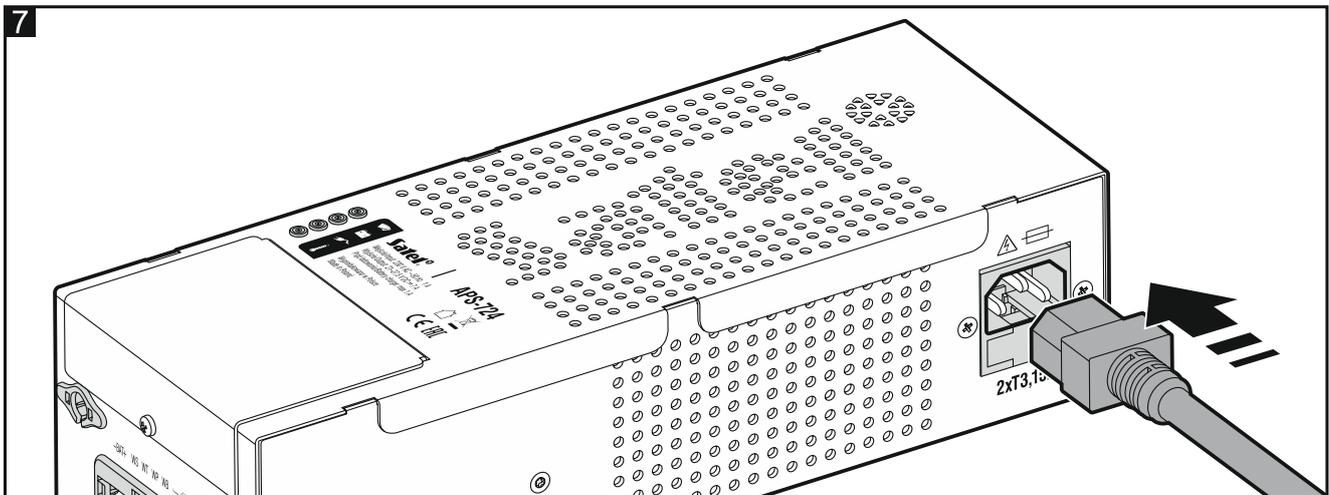
**Ricorda che la corrente in uscita dai terminali +Vout deve essere ripartita uniformemente sui conduttori che alimentano i vari dispositivi.**

5. Alle uscite di segnalazione di guasto, è possibile, ad esempio, collegare LED, relè, zone della centrale di allarme o un altro dispositivo per supervisionare il funzionamento dell'alimentatore.
6. Collegare la batteria ai morsetti - BAT +.



**Se le uscite +Vout erogano una corrente di 7 A, si consiglia di utilizzare cavi di sezione minima di 2 mm<sup>2</sup> per il collegamento della batteria. I fili devono essere più corti possibile.**

7. Riposizionare il coperchio.
8. Fissare il coperchio con la vite.
9. Collegare il cavo di alimentazione alla presa di alimentazione (Fig. 7).
10. Inserire la spina del cavo di alimentazione nella presa a 230 V AC. L'alimentatore segnalerà la presenza di tensione con 1 beep e il LED  si accenderà.



## 4. Specifiche tecniche

Tipo alimentatore (secondo EN50131) .....	A
Tensione di alimentazione .....	230 V AC
Power Factor Correction (PFC).....	fino a 0,98
Efficienza energetica.....	fino a 94%
Tensione nominale di uscita (in base a IEC 38).....	24 V DC
Tensione di uscita effettiva.....	27 V DC
Corrente di uscita	
senza batteria collegata.....	7 A
con batteria collegata .....	6 A
Corrente ricarica batteria.....	1 A
Tensione segnalazione guasto batteria.....	23 V ±10%
Tensione distacco batteria scarica.....	21 V ±10%
Uscite di tipo OC (WS, WB, WP, WT) .....	50 mA / 24 V DC
Classe ambientale .....	II
Intervallo temperatura operativa .....	-10°C...+55°C
Dimensioni .....	101 x 68 x 291 mm
Peso.....	1,34 kg