

DH-PFA120

Scatola di giunzione impermeabile



Caratteristiche

- Design estetico
- Materiale: alluminio
- Scatola di derivazione impermeabile

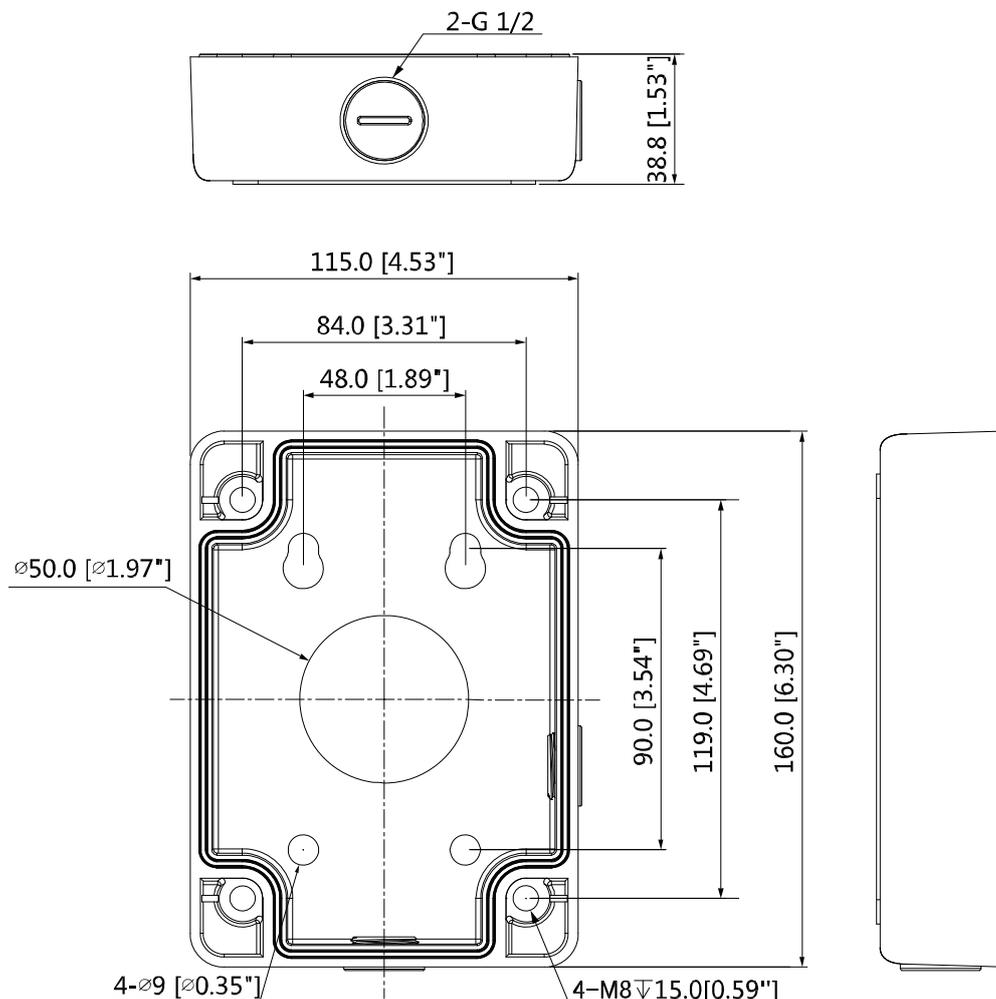
Specifiche Tecniche

Modello	DH-PFA120
Generale	
Materiale	Alluminio
Dimensioni	115.0mmx160.0mmx38.8mm (4.53"x6.30"x1.53")
Filettatura	M20(G1/2")
Carico Portante	7.0kg(15.43lb)
Peso	0.53kg(1.17lb)
Colore	Bianco
Temperatura di operatività	-40°C~+60°C(-40°F ~ +140°F)
Umidità	<90% RH
Modello Compatibile	Si prega di vedere "Selezione degli accessori"

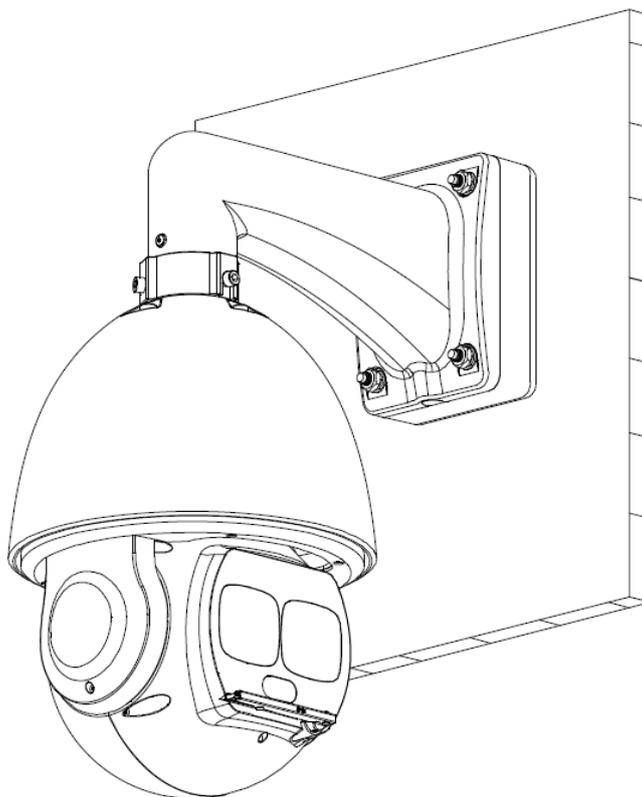
Informazioni per ordine

Tipo	Codice	Descrizione
Montaggio Camera	DH-PFA120	Scatola di derivazione impermeabile
	PFA120	Scatola di derivazione impermeabile

Dimensioni (mm/inch)



Applicazioni



Informazioni sulla confezione

- Scatola di derivazione impermeabile *1
- M8x25 Viti *4
- Chiave Inglese *1