

MANUALE TECNICO

**RIALTO
TRIADE
LIDO**

DESCRIZIONE

Mod. RIALTO L - RIALTO X - TRIADE L - TRIADE QL - LIDO L - LIDO X: Sirene autoalimentate da esterno 12 Vdc con lampeggiante a led ad alta luminosità e basso assorbimento – doppio tamper reed antiapertura e rimozione – segnalazione ottica e acustica ON-OFF impianto – circuito protetto da inversione di polarità e tropicalizzato in resina ad immersione – coperchio interno in lamiera d'acciaio 10/10 zincata con sistema Aluzink – coperchio esterno in ABS verniciato o in lamiera d'acciaio 10/10 zincata con sistema Aluzink o acciaio inox lucido a seconda del modello.

Mod. RIALTO LS - RIALTO LSX - TRIADE LS - TRIADE QLS - LIDO LS - LIDO LSX: Caratteristiche tecniche come Mod. Rialto L - RIALTO X - Triade L - Triade QL - Lido L - Lido X con sistema brevettato antischiuma (brevetto n. 00238576) **anti-shock** contro gli urti violenti.

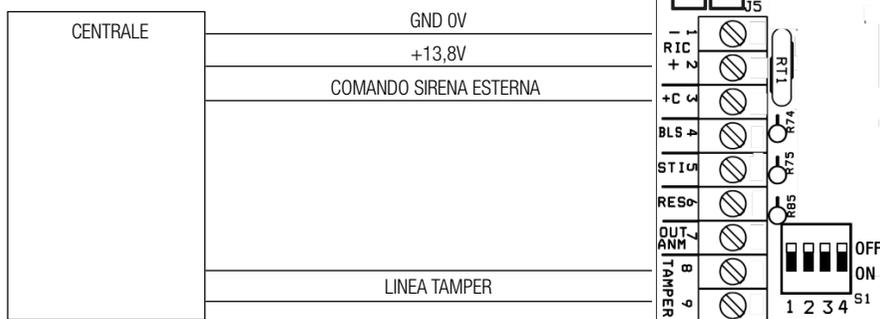
SCHEMA DI COLLEGAMENTO

A - COLLEGAMENTO A 3 CONDUTTORI

Collegare l'alimentazione 13,8 Vdc proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:

-RIC negativo; +RIC positivo; +C comando positivo a mancare.

N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N.2 OFF POSITIVO A MANCARE

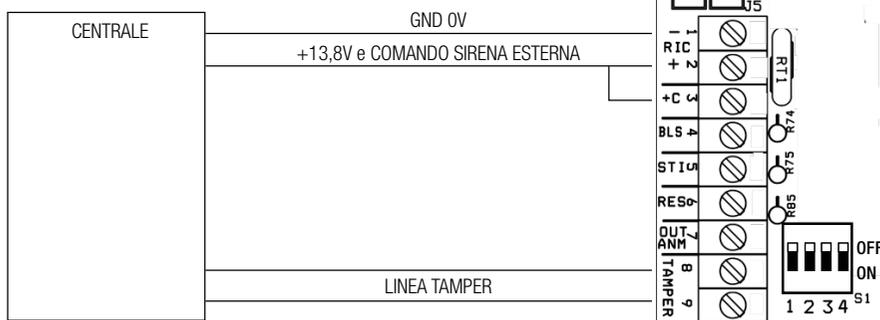


B - COLLEGAMENTO A 2 CONDUTTORI

Collegare l'alimentazione 13,8 Vdc proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:

-RIC negativo; +RIC positivo. (il comando +C va ponticellato a +RIC).

N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N.2 OFF POSITIVO A MANCARE



C - MORSETTO BLS, INGRESSO NEGATIVO DI BLOCCO SUONATA

Attiva il comando di interruzione suono portando un segnale negativo (OV) al morsetto 4.

D - MORSETTO STI, SEGNALE OTTICA DI STATO IMPIANTO (ON-OFF ISTANTANEO E PERMANENTE)

DIP3 OFF

- Portando un positivo al morsetto n°5, tutti i led del lampeggiante eseguono 3 lampeggi (ON). Vengono resettate le anomalie.
- Togliendo il positivo tutti i led rimangono accesi fissi per 5 secondi (OFF) e viene avviato il test completo della sirena, con segnalazione di eventuali anomalie.

Pont 1 (R74) TAGLIATO: Situazione istantanea di ON-OFF

Pont 1 (R74) INTATTO (da fabbrica): Situazione istantanea di ON-OFF con permanenza di un led intermittente per il tempo in cui c'è il positivo al morsetto n°5.

DIP3 ON

- Portando un negativo (OV) al morsetto n°5, tutti i led del lampeggiante eseguono 3 lampeggi (ON). Vengono resettate le anomalie.
- Togliendo il negativo tutti i led rimangono accesi fissi per 5 secondi (OFF) e viene avviato il test completo della sirena, con segnalazione di eventuali anomalie.

Riporto sonoro: Per attivare il riporto sonoro (tre beep all'attivazione impianto e un beep lungo alla disattivazione) mettere il DIP 4 in ON.

E - MORSETTO RES, INGRESSO NEGATIVO DI RESET FLASH

Termina il lampeggio del flash (quando impostato con PONT. 2) portando OV al morsetto 6 per un secondo.

F - MORSETTO OUT ANM E LED ANOMALIA

La sirena è gestita da un microprocessore in grado di controllare la presenza della ricarica, la batteria, la tromba e i finali; in caso di anomalia il morsetto OUT ANM open-collector si apre e il led LD1 di anomalia presente sulla scheda sirena indica il tipo di guasto a seconda del numero di lampeggi seguiti da una breve pausa.

Il microprocessore esegue automaticamente ogni 4 ore il test di corrente batteria e altri test continuamente. Normalmente, con la sirena alimentata **correttamente** l'uscita di anomalia (morsetto 7) **rimane a OV** (massimo assorbimento 50mA). In caso di **non superamento** di qualsiasi test l'uscita di anomalia **si scollega da massa e diventa libera**.

Al momento della prima alimentazione della sirena (13,8V o batteria), per facilitare l'installazione, le anomalie si resettano automaticamente quando la causa scompare. Dopo il primo comando di allarme o ON/OFF le anomalie si resettano solo con un comando ai morsetti STI, +C o RES.

Per avviare il test da remoto portare 12V al morsetto n°5 (STI) per 10 secondi e poi togliere la tensione allo stesso. In questo modo viene avviato il test che dura 60 secondi. Durante il test la sirena verifica il proprio funzionamento e segnala le eventuali anomalie attraverso l'uscita anomalia (OUT ANM) e il LED anomalie come da tabella. **Per resettare l'anomalia rimuovere la causa dell'anomalia, attendere 10 secondi e portare 12V al morsetto n°5 (STI) per almeno 10 secondi. Togliendo brevemente il comando al morsetto +C si resettano tutte le anomalie eccetto quelle di batteria, solamente dopo 4 ore dal ripristino della batteria la sirena ri-esegue i test e quindi aggiorna anche le anomalie di batteria.**

In caso di anomalia i Led del Flash lampeggiano più rapidamente, inoltre il riporto sonoro all'accensione diventa di un solo Beep.

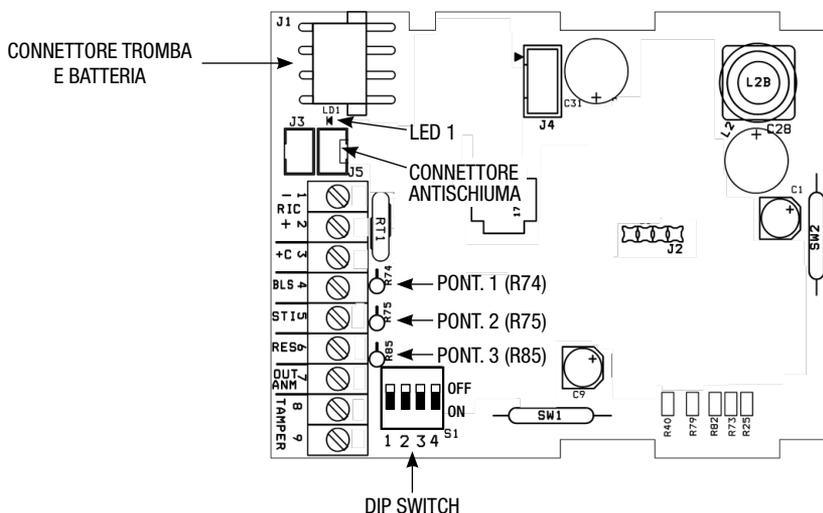
TABELLA DI SEGNALAZIONI E ANOMALIE	LED ROSSO ANOMALIA	USCITA N°7 ANOMALIA
INTERRUZIONE TROMBA (test ogni 10 s)	1 LAMPEGGIO	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)
MANCANZA CORRENTE DI RICARICA (INFERIORE A 11,5 V) (test ogni 10 s)	2 LAMPEGGI	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)
BATTERIA SCOLLEGATA, INFERIORE A 2,5 V (test ogni 4 ore)	3 LAMPEGGI	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)
BATTERIA INSUFFICIENTE, INFERIORE A 10 V (test ogni 4 ore)	4 LAMPEGGI	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)
BATTERIA RESISTENZA INTERNA > 3,5 OHM (test ogni 4 ore)	5 LAMPEGGI	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)
INTERRUZIONE FINALI TROMBA (test ogni 10 s)	6 LAMPEGGI	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)
SIRENA NON ALIMENTATA O GUASTO MICROPROCESSORE	SPENTO	USCITA APERTA (OPEN COLLECTOR SPENTO)
NESSUNA ANOMALIA	SPENTO	USCITA A MASSA, 0 V, (OPEN COLLECTOR ATTIVO)

G. COLLEGAMENTO TAMPER ANTISTRAPPO E RIMOZIONE COPERCHIO

Collegare la linea tamper proveniente dalla centrale ai morsetti TAMPER 8 e 9.

H. COLLEGAMENTO BATTERIA

Collegare l'accumulatore 12V ai relativi Faston del connettore



PROGRAMMAZIONE

SETTAGGIO DIP-SWITCH

I DIP switch possono essere spostati durante le prime 12 ore seguenti l'alimentazione della scheda. Dopo tale tempo le impostazioni dei DIP switch rimangono memorizzate e qualsiasi spostamento ai DIP non avrà alcun effetto.

Per riattivare i DIP switch bisogna scollegare la batteria e togliere l'alimentazione, in questo modo i DIP ritornano attivi per 12 ore.

Tab. 1 – Cablaggio

MORSETTI	CONNESSIONI
-RIC (1)	Negativo alimentazione 0V GND
+RIC (2)	Positivo alimentazione +13,8V
+C (3)	Controllo sirena Tab. 4
BSL (4)	Ingresso blocco suono sirena
STI (5)	ON/OFF segnalazione stato impianto
RES (6)	Reset Flash, quando programmato
OUT ANM (7)	Uscita anomalia. Open collector, 0V = nessuna anomalia
TAMPER (8)	Auto-protezione N.C.
TAMPER (9)	Auto-protezione N.C.

Tab. 2 – Dip Switch e Ponticelli

DIP/PONT	FUNZIONE
DIP 1	Durata allarme
DIP 2	Polarità ingresso di allarme
DIP 3	Polarità stato impianto
DIP 4	Toni sirena e attivazione riporto sonoro
PONT.1	ON/OFF Segnalazione stato impianto
PONT.2	Controllo lampeggiante
PONT.3	Numero massimo allarmi giornalieri

Tab. 3 – Durata allarme

DIP 1	DURATA ALLARME
OFF (da fabbrica)	3 minuti
ON	8 minuti

Tab. 4 – Polarità ingresso di allarme per comando sirena, morsetto 3

DIP 2	POLARITÀ INGRESSO DI ALLARME PER COMANDO SIRENA - MORSETTO 3
OFF (da fabbrica)	Positivo a mancare (Allarme se scollegato o 0V)
ON	Negativo a mancare (Allarme se scollegato o +12V)

Tab. 5 – Polarità stato impianto, morsetto 5

DIP 3	POLARITÀ STATO IMPIANTO - MORSETTO 5
OFF (da fabbrica)	STI aperto = Impianto spento (OFF), STI 12V = Impianto attivo (ON). Lampeggi come da PONT 1
ON	STI aperto = Impianto spento (OFF), STI 0V = Impianto attivo (ON). Lampeggi come da PONT 1

Tab. 6 – Toni sirena e attivazione riporto sonoro

DIP 4	SUONI	LIMITI IN FREQUENZA (HZ)
OFF (da fabbrica) CERTIFICATO	Crescente - Continuo - Calante - Continuo	1.400 ÷ 1.800
ON	Crescente-Calante (NFC 48-265)	1.400 ÷ 1.600
	SI ATTIVA IL RIPORTO SONORO SULL'INGRESSO STI (TRE BEEP ALL'ATTIVAZIONE E UN BEEP LUNGO ALLA DISATTIVAZIONE)	

Tab. 7 – ON/OFF Segnalazione stato impianto

PONT. 1 (R74)	MORSETTO 5	STATO FLASH (ON/OFF)
CONNESSO (da fabbrica)	+12V	Tutti i LED lampeggiano 3 volte e un LED continua a lampeggiare
	Scollegato o 0V	Tutti i LED rimangono accesi per 4 secondi e poi si spengono
TAGLIATO	+12V	Tutti i LED lampeggiano 3 volte
	Scollegato o 0V	Tutti i LED rimangono accesi per 4 secondi e poi si spengono

Tab. 8 – Controllo lampeggiante

PONT. 2 (R75)	CONTROLLO LAMPEGGIANTE
CONNESSO (da fabbrica)	Il lampeggiante parte con il comando sirena (+C) e si blocca con il comando sirena (+C)
TAGLIATO	Il lampeggiante parte con il comando e si blocca con il reset flash (RES)

Tab. 9 – Numero massimo allarmi giornalieri

PONT. 3 (R85)	NUMERO DI ALLARMI DURANTE LE 24 ORE DOPO IL PRIMO ALLARME
CONNESSO (da fabbrica)	Allarmi infiniti
TAGLIATO	Limitazione a 4 allarmi giornalieri (ogni allarme viene conteggiato se la sua durata è di almeno 30 secondi). Poi in caso di nuovo allarme la sirena lampeggia ma non suona (STI azzerà il contatore).

CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE

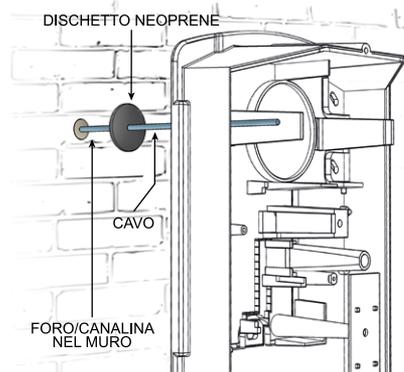
Nel caso di funzionamento anomalo della sirena verificare se il LED presente sulla scheda lampeggia. Se lampeggia controllare la tabella di segnalazione anomalie.

MONTAGGIO

1. Fissare la sirena alla parete controllando che il tamper funzioni correttamente
2. Inserire i cavi di connessione attraverso i fori sul fondo del contenitore
3. Se necessario, modificare le preimpostazioni di fabbrica impostando i DIP Switch come indicato nelle tabelle
4. Collegare la batteria e l'alimentazione alla centrale di allarme
5. Chiudere il coperchio interno ed esterno con le viti fornite
6. La batteria deve avere una classe di infiammabilità UL94-HB
7. **La fonte di Alimentazione deve essere di tipo SELV**

IMPORTANTE

Per evitare la formazione di condensa nella sirena si deve impedire qualsiasi flusso d'aria nella canalina. Passare il cavo nel dischetto in neoprene a cellule chiuse (fornito nel kit viti) interponendolo tra il muro e il fondo della sirena. **Questa operazione evita che durante il periodo invernale, l'aria calda e umida che esce dall'edificio possa entrare nella sirena e vada a formare condensa precludendo il corretto funzionamento della sirena stessa.**



117,1 dB (Rialto LSX)
 115,0 dB (Triade L)
 115,0 dB (Lido LS)
 115,5 dB (Rialto LS)

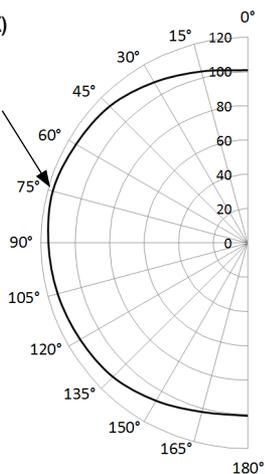


Diagramma 1

TRIADE DIP4 OFF		
Angolo	TRIADE L	TRIADE LS
	dB (A) @ 1m	dB (A) @ 1m
15°	108.3	106.8
45°	109.8	109.7
75°	115.0	113.1
105°	112.2	111.8
135°	107.6	107.8
165°	104.7	104.2

LIDO DIP4 OFF	
Angolo	LIDO LS
	dB (A) @ 1m
15°	107.0
45°	111.2
75°	115.0
105°	113.4
135°	107.9
165°	105.8

RIALTO DIP4 OFF			
Angolo	RIALTO L	RIALTO LS	RIALTO LSX
	dB (A) @ 1m	dB (A) @ 1m	dB (A) @ 1m
15°	101,1	103,2	103,6
45°	111,5	111,9	113,0
75°	115,0	115,5	117,1
105°	112,8	113,6	114,2
135°	109,6	110,7	110,5
165°	101,7	103,8	102,0

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione	Nominale di alimentazione	13,8 Vdc
	Soglie di comando min. - max.	4 Vdc – 5,4 Vdc; 10,8 Vdc – 11,9 Vdc; 0,51 Vdc – 1,55 Vdc
	Alimentazione minima	10,5 Vdc
	Alimentazione massima	15,5 Vdc
Corrente	Assorbimento suono dalla batteria	1,3 A +100/-300 mA
	Ricarica massima continuata	700 mA ± 100 mA
	Assorbimento lampeggiante	80 mA ± 10 mA
	A riposo	15 mA
	Dagli ingressi di controllo	+0,5 mA @Vc=12V; -0,3 mA @Vc=0V
	Open collector	-10 mA Max
Frequenza fondamentale	Tutti i modelli (DIP 4 OFF, SUONO CERTIFICATO) - 1435 Hz	
Pressione sonora	Vedi diagramma 1	
Durata lampeggiante LED	1.000.000 lampeggi	
Temporizzazione	3 minuti, programmabile a 8 minuti	
Capacità batteria	12V 2.0 Ah	
Portata Tamper switch	N.C. - 0,2 A max.	
MECCANICA		
Coperchio esterno	TRIADE L – TRIADE LS - TRIADE QL – TRIADE QLS	ABS verniciato
	RIALTO L – RIALTO LS - LIDO L – LIDO LS	Acciaio verniciato
	RIALTO X – RIALTO LSX - LIDO X – LIDO LSX	Acciaio INOX
Coperchio interno	Acciaio zincato	
Lente del flash	Policarbonato	
Grado di protezione	IP 44	
Classe ambientale	IV (all'esterno)	
Grado sicurezza	Grado 3	
Condizioni ambientali esterne	Da -25° a +55° C	
Dimensioni	RIALTO	206 x 206 x 97 mm (H x L x P)
	TRIADE	245 x 250 x 97 mm (H x L x P)
	LIDO	252 x 206 x 97 mm (H x L x P)
Peso	RIALTO	2.594 g
	TRIADE	2.082 g
	LIDO	2.951 g
Conforme alla norma	INCERT	T031:2014
	Ente certificatore (IMQ-SISTEMI DI SICUREZZA)	EN50131-4:2009



Certificato per il Belgio
Conforme alla norma T031



MADE IN ITALY



SMALTIMENTO:
Il presente prodotto va smaltito utilizzando gli appositi cassonetti per prodotti elettrici ed elettronici, non vanno immessi in cassonetti per raccolta di rifiuti di altro genere.

GARANZIA

Tutti i prodotti. Venitem sono garantiti contro i difetti di fabbricazione o di materiale. Nell'intento di migliorare il design e la qualità dei propri prodotti la ditta Venitem si riserva di modificare il prodotto senza alcun preavviso. Tutti i prodotti guasti o difettosi vanno resi al proprio fornitore.



VENITEM

Sede legale e operativa

Via del Lavoro, 10

30030 Salzano (VE) - Italy

Tel. +39.041.5740374

Fax +39.041.5740388

info@venitem.com

www.venitem.com

AZIENDA CERTIFICATA



DESIGN E
PRODUZIONE
IN ITALIA 

ITALIAN DESIGN AND PRODUCTION