

**MANUALE TECNICO**

**RIO**

**ISTRUZIONI DI SICUREZZA IMPORTANTI**  
**LEGGERE ATTENTAMENTE QUESTA SEZIONE E CONSERVARLA**

AVVERTENZA	
	Rischio di esplosione se la batteria è sostituita con un tipo errato
	Pressione sonora elevata, rischi di danni all'udito

**GARANZIA**

Tutti i prodotti Venitem sono garantiti 24 mesi. Nell'intento di migliorare il design e la qualità dei prodotti la ditta Venitem si riserva di modificare il prodotto senza alcun preavviso. Tutti i prodotti guasti vanno resi al proprio fornitore.

## RIO



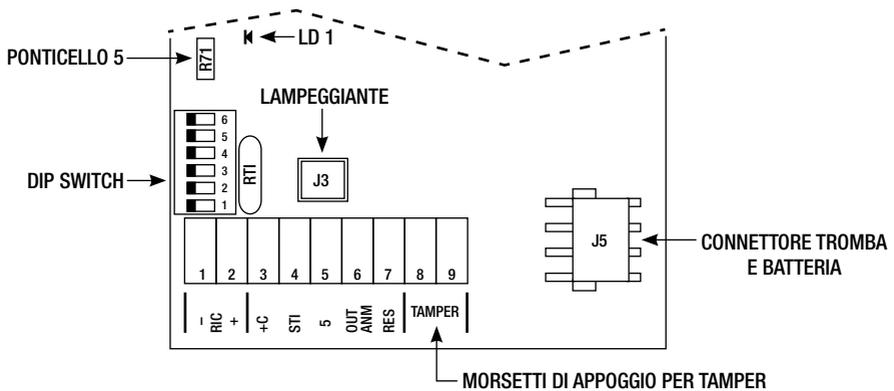
## DESCRIZIONE

### Mod. RIO L

Sirena autoalimentata 12Vdc con lampeggiante a led ad alta luminosità e basso assorbimento – tamper antiapertura e rimozione – autocontrollo a microprocessore di: ricarica, batteria e speaker – programmazione suono e temporizzazione – conteggio allarmi giornalieri – segnalazione ottica ON-OFF impianto istantanea e permanente – circuito elettronico protetto da inversioni di polarità. La base della sirena è dotata di un gancio al quale è possibile appendere sia il coperchio interno che quello esterno durante le operazioni di installazione e manutenzione.

### Mod. RIO LS

Caratteristiche tecniche come Rio L con sistema antischiuma antishock contro gli urti violenti.



## SCHEMA DI COLLEGAMENTO

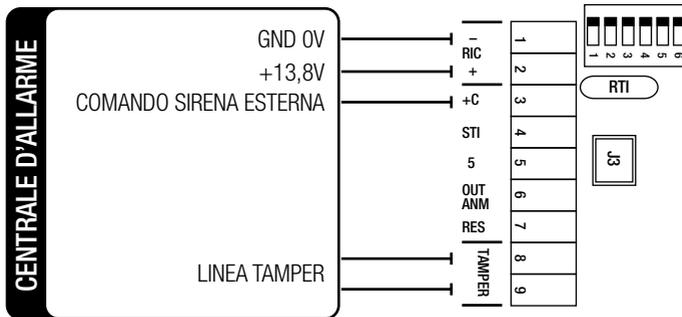
MORSETTI	CONNESSIONI
1	-RIC Negativo alimentazione 0V GND
2	+RIC Positivo alimentazione +13,8V
3	+C Controllo sirena
4	STI ON/OFF segnalazione Stato Impianto
5	5 Ingresso blocco suonata
6	OUT ANM Uscita anomalia. Open collector, 0V = nessuna anomalia.
7	RES Non usato, non collegare
8	TAMPER Auto-protezione N.C.
9	TAMPER Auto-protezione N.C.

DIP SWITCH	
1	Temporizzazione sirena
2	Polarità ingresso di allarme +C
3	Selezione toni
4	Segnalazione STI (ON/OFF) Centrale
5	Polarità STI (stato impianto)
6	Tipo di comando di allarme
PONTICELLO 5	Numero massimo allarmi giornalieri

### A. COLLEGAMENTO A TRE CONDUTTORI

Collegare l'alimentazione 13,8 Volt proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:  
n.1 negativo – n.2 positivo – n.3 comando positivo a mancare.

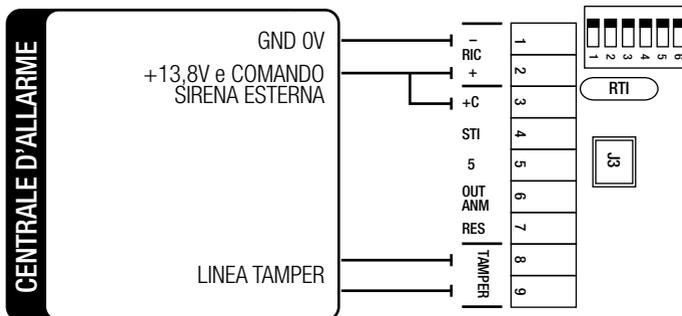
**N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N°2 OFF POSITIVO A MANCARE**



### B. COLLEGAMENTO A DUE CONDUTTORI

Collegare l'alimentazione 13,8 Volt proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:  
n.1 negativo – n.2 positivo – il comando n.3 va ponticellato al positivo n.2

**N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N°2 OFF POSITIVO A MANCARE**



### C. STI - SEGNALE OTTICA DI STATO IMPIANTO (ON-OFF ISTANTANEO E PERMANENTE)

**Dip-switch 4 in OFF:** Situazione istantanea di ON-OFF (da fabbrica).

- Portando un positivo al morsetto n.4, tutti i led del lampeggiante eseguono 3 lampeggi (ON).
- Togliendo il positivo tutti i LED rimangono accesi fissi per 5 secondi (OFF) e viene attivato il test completo della sirena (test da remoto)

**Dip-switch 4 in ON:** Situazione istantanea di ON-OFF con permanenza di un LED intermittente per il tempo in cui c'è il positivo al morsetto STI.

**N.B. Mettendo il Dip-switch 5 in ON il comando per la segnalazione stato impianto diventa negativo**

### D. TEMPORIZZAZIONE SIRENA

Da fabbrica la temporizzazione è di 3 minuti (DIP-SWITCH 1 OFF) e può essere modificata a 8 minuti.

## E. MORSETTO 5 INGRESSO NEGATIVO DI BLOCCO SUONATA

Attiva il comando di interruzione suono portando un negativo (0V) al morsetto 5.

## F. MORSETTO OUT ANM E LED ANOMALIA

La sirena è gestita da un microprocessore in grado di controllare la presenza della ricarica, la batteria, la tromba e i finali; in caso di anomalia il morsetto OUT ANM open-collector si apre il led LD1 di anomalia presente sulla scheda sirena indica il tipo di guasto a seconda del numero di lampeggi seguiti da una breve pausa. Il microprocessore esegue automaticamente ogni 4 ore il test di corrente batteria e altri test **continuamente**. Normalmente, con la sirena alimentata correttamente l'uscita di anomalia (morsetto 6) rimane a 0V (massimo assorbimento 50mA). In caso di **non superamento** di qualsiasi test l'uscita di anomalia **si scollega da massa e diventa libera**.

Al momento della prima alimentazione della sirena (13,8V o batteria), per facilitare l'installazione, le anomalie si resettano automaticamente quando la causa scompare. Dopo il primo comando di allarme o ON/OFF le anomalie si resettano solo con un comando al morsetto ST1 o +C.

Per avviare il test da remoto portare il comando al morsetto n° 4 (ST1) per 10 secondi. In questo modo viene avviato il test che dura 60 secondi. Durante il test la sirena verifica il proprio funzionamento e segnala le eventuali anomalie attraverso l'uscita anomalia (OUT ANM) e il LED anomalie come da tabella.

**Per resettare l'anomalia rimuovere la causa dell'anomalia, attendere 10 secondi e portare il comando al morsetto n°4 (ST1) per almeno 10 secondi. Togliendo brevemente il comando al morsetto +C si resettano tutte le anomalie eccetto quelle di batteria, solamente dopo 12 ore dal ripristino della batteria la sirena ri-esegue i test e quindi aggiorna anche le anomalie di batteria.** In caso di anomalia i Led del Flash lampeggiano più rapidamente.

ANOMALIE	LED LD1	USCITA OUT ANM
Interruzione speaker (test ogni 10s)	1 LAMPEGGIO	APERTO
Mancanza corrente di ricarica (V ricarica < 12V) (test ogni 10s)	2 LAMPEGGI	APERTO
Batteria sconnessa (test ogni 12 ore)	3 LAMPEGGI	APERTO
Tensione batteria bassa (V batteria < 10,5V) (test ogni 4 ore)	4 LAMPEGGI	APERTO
Batteria deteriorata– resistenza interna superiore a 3,5 Ohm (test ogni 4 ore)	5 LAMPEGGI	APERTO
Guasto finali tromba	6 LAMPEGGI	APERTO
Nessuna anomalia	OFF	0V

## G. COLLEGAMENTO TAMPER ANTISTRAPPO E RIMOZIONE COPERCHIO

Collegare la linea tamper proveniente dalla centrale in serie ai due fili del microswitch presente sulla sirena utilizzando i morsetti di supporto TAMPER 8 e 9.

## H. COLLEGAMENTO ANTISCHIUMA (VERSIONE LS)

Collegare in serie alla linea Tamper centrale e al microswitch i due fili della griglia antischiuma.

## PROGRAMMAZIONE DEI DIP SWITCH

I DIP switch possono essere spostati durante le prime 12 ore seguenti l'alimentazione della scheda. Dopo tale tempo le impostazioni rimangono memorizzate e qualsiasi spostamento degli stessi non avrà alcun effetto.

Per riattivare le funzioni dei DIP switch bisogna scollegare la batteria e togliere l'alimentazione, in questo modo ritorneranno attivi per 12 ore.

## SETTAGGIO DIP-SWITCH

**TAB. 1 - TEMPORIZZAZIONE SIRENA**

DIP 1	DURATA ALLARME
OFF (da fabbrica)	3 minuti
ON	8 minuti

**TAB. 2 - POLARITÀ COMANDO SIRENA**

DIP 2	MORSETTO +C
OFF (da fabbrica)	Positivo
ON	Negativo

**TAB. 3 - TONI SIRENA**

DIP 3	SUONI	LIMITI IN FREQUENZA (HZ)
OFF (da fabbrica)	Crescente-Continuo-Calante	1.200 ÷ 1.750
ON	Crescente-Calante (NFC 48-265)	1.400 ÷ 1.600

**TAB. 4 - ON/OFF SEGNALAZIONE STATO IMPIANTO**

DIP 4	MORSETTO 4	STATO FLASH (ON/OFF)
OFF (da fabbrica)	+12V	Tutti i LED lampeggiano 3 volte
	Scollegato o 0V	Tutti i LED rimangono accesi per 4 secondi e poi si spengono
ON	+12V	Tutti i LED lampeggiano 3 volte e un LED continua a lampeggiare
	Scollegato o 0V	Tutti i LED rimangono accesi per 4 secondi e poi si spengono

**TAB. 5 - COMANDO SEGNALAZIONE STATO IMPIANTO**

DIP 5	MORSETTO STI
OFF (da fabbrica)	Positivo a dare
ON	Negativo a dare

**TAB. 6 - TIPO DI COMANDO DI ALLARME**

DIP 6	MORSETTO STI
OFF (da fabbrica)	a mancare
ON	a dare

**TAB. 7 - NUMERO MASSIMO ALLARMI**

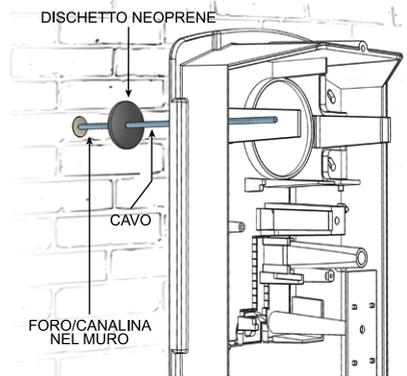
PONTICELLO 5	NUMERO DI ALLARMI DURANTE LE 24 ORE DOPO IL PRIMO ALLARME
OFF (da fabbrica)	Allarmi infiniti
TAGLIATO	Limitazione a 4 allarmi giornalieri (ogni allarme viene conteggiato se la sua durata è di almeno 30 secondi). In caso di nuovo allarme la sirena lampeggia e non suona.

## MONTAGGIO

1. Fissare la sirena alla parete con tasselli da 6mm controllando che il tamper funzioni correttamente;
2. Inserire i cavi di connessione attraverso i fori sul fondo del contenitore;
3. Se necessario, modificare le preimpostazioni di fabbrica impostando i DIP Switch come indicato nelle tabelle entro 12 ore dall'alimentazione;
4. Collegare la batteria e l'alimentazione alla centrale di allarme;
5. Chiudere il coperchio interno ed esterno con le viti fornite;
6. La batteria deve avere una classe di infiammabilità UL94-HB;
7. La fonte di Alimentazione deve essere di tipo SELV.

### IMPORTANTE

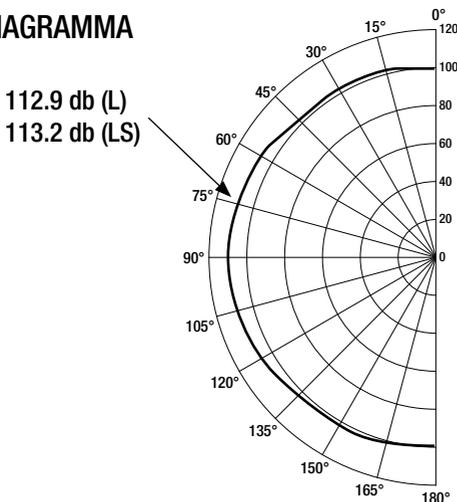
Per evitare la formazione di condensa nella sirena si deve impedire qualsiasi flusso d'aria nella canalina. Passare il cavo nel dischetto in neoprene a cellule chiuse (fornito nel kit viti) interponendolo tra il muro e il fondo della sirena. **Questa operazione evita che durante il periodo invernale, l'aria calda e umida che esce dall'edificio possa entrare nella sirena e vada a formare condensa precludendo il corretto funzionamento della sirena stessa.**



### CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE:

Nel caso di funzionamento anomalo della sirena verificare se il Led presente sulla scheda lampeggia. Se lampeggia controllare la tabella di segnalazione anomalie.

### DIAGRAMMA



Angolo	RIO L	RIO LS
	DIP 3 ON	DIP 3 ON
15°	102.0	102.3
45°	110.6	112.2
75°	112.9	113.2
105°	111.8	111.3
135°	109.1	108.7
165°	100.0	100.8

# CARATTERISTICHE TECNICHE

1544105856

<b>Tensione</b>	Nominale di ricarica batteria	13,0 ÷ 13,8 Vdc
	Comando minimo	4,1 Vdc
	Alimentazione minima	10 Vdc
	Alimentazione massima	15 Vdc
<b>Corrente</b>	Assorbimento massimo dalla centrale (per ricarica e suono)	500 mA ±100 mA
	Assorbimento dalla batteria quando la sirena è in allarme	1,3 A +100/-300 mA
	Assorbimento lampeggiante	90 mA ± 10 mA
	Assorbimento a riposo	15 mA
	Dagli ingressi di controllo	+0,5 mA @Vc=12V; -0,3 mA @Vc=0V
	Open collector	-10 mA Max
<b>Frequenza fondamentale</b>	vedi tabella	
<b>Pressione acustica massima</b>	vedi tabella	
<b>Durata lampeggiante LED</b>	1.000.000 lampeggi	
<b>Temporizzazione sirena</b>	3 minuti, programmabile a 8 minuti	
<b>Batteria</b>	Capacità alloggiabile	12V 1,2Ah o 12V 2.2 Ah massimo
	Durata a riposo	120 ore con 12V 2.2 Ah
<b>Comando della centrale</b>	2 o 3 fili	
<b>Tamper switch</b>	N.C. 0,2 A max. ; Apertura coperchio e rimozione da muro	
<b>Coperchio</b>	ABS verniciato	
<b>Fondo e interno</b>	ABS	
<b>Lente del flash</b>	Policarbonato	
<b>Condizioni ambientali esterne</b>	Da -25° a +55° C	
<b>Classe ambientale</b>	Classe IV	
<b>Grado di protezione</b>	IP 44	
<b>Umidità relativa di funzionamento</b>	da 20% a 100% di umidità relativa	
<b>Dimensioni</b>	330x210x110 (H x L x P)	
<b>Peso</b>	1.927 gr.	
<b>Conforme alla Norma</b>		T031:2014
	Ente certificatore (IMQ-SISTEMI DI SICUREZZA)	EN50131-4:2009
<b>Sicurezza</b>	Modello L e LS	Grado 3



Certificato per il Belgio



MADE IN ITALY



**SMALTIMENTO:**  
Il presente prodotto va smaltito utilizzando gli appositi cassonetti per prodotti elettrici ed elettronici, non vanno immessi in cassonetti per raccolta di rifiuti di altro genere.



Sede legale e operativa

Via del Lavoro, 10 - 30030 Salzano (VE) - Italy  
Tel. +39.041.5740374 - Fax +39.041.5740388  
info@venitem.com - www.venitem.com

AZIENDA CERTIFICATA



DESIGN E PRODUZIONE  
IN ITALIA

ITALIAN DESIGN AND PRODUCTION

MA-SE-RI00-00-08